



JK6005A85

热塑型聚氨酯弹性体电缆料

产品简介

JK 6005A85 是一种亮面、环保、阻燃、热塑型聚醚型聚氨酯弹性体电缆料，适用于有柔软、耐磨、耐油等要求的动力电缆、汽车电缆、勘探电缆、船用电缆、机车线及军用光缆等。可直接制成各种颜色或加入聚氨酯类色母料。该材料具有优异的韧性、耐磨性、低温柔韧性、耐油性、耐霉菌性、弹性、热稳定性及优异的机械性能和良好的阻燃性能，加工性能优良。环保符合 ROHS2.0 及 REACH 相关要求。

典型性能

项目	单位	典型值*	测试方法
密度	g/cm ³	1.26	GB 1033
邵氏硬度 A	H _A	85	GB 531
拉伸强度	MPa	31.0	GB/T 1040
断裂伸长率	%	560	GB/T 1040
100%定伸强度	MPa	5.3	GB/T 1040
300%定伸强度	MPa	7.5	GB/T 1040
低温冲击脆化温度	°C	-55	GB 5470
氧指数	%	30	GB 2406
老化温度	°C	121±2	GB 2951
老化时间	h	168	
拉伸强度变化率	%	+11	
断裂伸长率变化率	%	-16	
磨耗量	mm	50	DIN53516
压缩永久变形 23°C×70h	%	37	ASTM D359
压缩永久变形 70°C×24h	%	69	ASTM D359

*典型值仅供参考，不作为产品标准。



加工工艺

本产品在使用前，请在 85℃ 下干燥 2-4 小时，建议挤出机螺杆的长径比为 18-25，压缩比 \leq 3:1。具体加工细节可联系本公司。

推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
140℃-150℃	150℃-165℃	165℃-170℃	165℃

外观

可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品。

包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 1000 kg。本产品应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

特别说明：依据所生产线缆的规格、结构，以及挤塑设备、加工工艺的不同，或额外添加色母或功能性母粒的差异，可能会对产品性能产生不同程度的影响。