



热塑型低烟无卤高阻燃聚烯烃护套料

JK WDZ-2F28P

产品简介

JK WDZ-2F28P 是一款安全环保、无卤素、低发烟量、低腐蚀性和低毒性的热塑型聚烯烃阻燃护套料，适用于制造单芯、多芯及蝶形光缆。该产品可染色，易于加工，尺寸稳定性好，同时具有良好的物理机械性能、优异的阻燃性能，收缩率小，耐高低温循环性能优良。

典型性能

性能	单位	典型值*	测试方法
密度	g/cm ³	1.47	GB 1033
硬度（邵氏 A）	--	93	GB 531
拉伸强度	MPa	11.2	GB 1040
断裂伸长率	%	175	GB 1040
热变形 90℃×1.0kg	%	6.5	GB 8815
冲击脆化温度	℃	-25	GB 5470
20℃时体积电阻率	Ω·cm	1.1×10 ¹²	GB 1410
介电强度	MV/m	22	GB 1408
氧指数	%	38	GB 2406
烟密度	有焰	96	GB 8323
	无焰	276	
pH 值	-	5.8	IEC 754-2
电导率	μs/cm	4.9	IEC 754-2
毒性指数 NES	-	1.5	NES 713
热空气老化试验 A	100±2℃×240h		GB 2951
拉伸强度变化率	%	+4	
断裂伸长率变化率	%	-6	
热空气老化试验 B	113±2℃×168h		
拉伸强度变化率	%	+2	
断裂伸长率变化率	%	-15	

*典型值仅供参考，不作为产品标准。



加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 18~25、压缩比小于 3:1 的螺杆进行加工，最高温度不宜超过 175℃。具体加工细节可联系本公司。推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
140℃-150℃	150℃-160℃	160℃-165℃	160℃

外观

可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品。

包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本产品应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

备注

依据所生产线缆的规格、结构，以及挤塑设备、加工工艺的不同，或额外添加色母或功能性母粒的差异，可能会对产品性能产生不同程度的影响。