

XEFW 1500A

150℃辐照交联低烟无卤阻燃聚烯烃电缆料

产品简介

XEFW 1500A 是无卤素、低发烟量、阻燃、辐照交联型、低腐蚀性和低毒性的聚烯烃电缆料,尤其推荐用于汽车电线电缆,该产品参照 ISO6722、JASO D 608 及 SAE J 1128 标准设计。可直接制成各种颜色或加入聚烯烃类色母料(谨慎加入黑色母粒,以防表面析出)。该材料具有优异的物理机械性能及良好的阻燃性能,其耐带导体加速老化性能优良,加工性能优良。

典型性能

| 性 能 | 单 位 | 典型值* | 测试方法 |
|-----------|----------------------|----------------------|-----------|
| 密度 | g/cm ³ | 1.32 | GB 1033 |
| 拉伸强度 | MPa | 11.5 | GB 1040 |
| 断裂伸长率 | % | 220 | GB 1040 |
| 冲击脆化温度 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | -40 | GB 5470 |
| 20℃时体积电阻率 | Ω • cm | 5.8×10 ¹³ | GB 1410 |
| 介电强度 | MV/m | 20 | GB 1408 |
| 氧指数 | % | 27 | GB 2406 |
| 烟密度 | 有焰 | 88 | GB 8323 |
| | 无焰 | 195 | |
| pH 值 | - | 5.6 | IEC 754-2 |
| 电导率 | μ s/cm | 8.0 | IEC 754-2 |
| 热空气老化试验 | 180±2°C×168h | | |
| 拉伸强度变化率 | % | +10 | |
| 断裂伸长率变化率 | % | -15 | GB 2951 |
| 热延伸试验 | 200°C × 0.2MPa | | |
| 负载下最大伸长率 | % | 50 | |
| 冷却后永久形变 | % | 2 | |

^{*1、}表中拉伸强度、断裂伸长率及老化性能为制成电线成品实测数据。

加工工艺

本产品在合理的加工条件下,使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 18~25、压缩比小于 3:1 的螺杆进行加工。以下工艺温度可根据具体情况进行调整,建议挤塑时在保证线缆表面光洁的情况下尽量采用较高温度,以保证塑化良好。本产品最高加工温度应不超过 185℃。推荐辐照剂量为 15-17Mrad(热延伸建议大于 40%),具体加工细节可联系本公司。建议在保证料不粘连情况下 70-90℃左右烘干 2 小时,尽量超过 85℃。

推荐工艺温度参数如下:

加料段 压缩段 计量段 模头 140℃-150℃ 150℃-160℃ 160℃-165℃ 160℃

^{*2、}表中数据是本公司产品的典型值,不作产品的标准考核值。



无锡杰科塑业有限公司

25 kg 纸塑复合袋,每托盘为 500 kg。本品为可自由流动的圆柱形粒子,不属于危险品,应存放在 清洁、阴凉、干燥、通风之处, 注意防潮、防晒。

注:线缆规格、结构、挤塑工艺、辐照工艺及加入其他母料等的差异会对性能有不同程度的影响。